

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia do zapytania ofertowego nr DWNZKŚ.272.8.2021.MP

I. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest usługa dostawy ekologicznych koszy/zestawów zawierających lokalne produkty spożywcze, dla uczestników III konferencji naukowej Jakość powietrza a zdrowie, realizowanej w ramach Projektu LIFE-MAPPINGAIR/PL "Czy wiesz czym oddychasz?" Kampania edukacyjno-informacyjna na rzecz czystszej powietrza, realizowanego przez Uniwersytet Wrocławski, współfinansowanego przez Komisję Europejską w ramach Instrumentu Finansowego LIFE oraz Narodowy Fundusz Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej, nr projektu: LIFE17 GIE/PL/000631.
2. Zamówienie dotyczy ok. 150 zestawów.
3. Liczba pakietów może ulec zmianie, minimalna wartość zamówienia to 130 sztuk.
4. Zamówienie pakietów z wysyłką pod wskazane adresy indywidualne, krajowe. Baza adresów zostanie przekazana Wykonawcy. Do rozesłania lub osobistego dostarczenia przez Wykonawcę będą wszystkie pakiety.
5. Zamówienie pakietów z wysyłką pod wskazane adresy indywidualne, krajowe. Baza adresów zostanie przekazana Wykonawcy.

II. Czas dostawy gotowych pakietów maksymalnie do 12.05.2021 pod wskazane adresy.

III. SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. W ramach zamówienia oczekujemy od Wykonawcy przygotowania, zapakowania oraz dostarczenia kurierem pod wskazane adresy pakietów cateringowych
2. W ramach zamówienia pakietów promocyjnych oczekujemy od Wykonawcy przygotowania następujących zestawów
 - a) Opakowanie kartonowe z okienkiem, w którym znajdują się wskazane produkty; opakowanie wypełnione wełną drzewną lub innym produktem pochodzącym lub nadającym się do recyklingu i przewiązane czerwoną wstążką.
 - b) Do zamówienia na kartonie, powinna zostać doczepiona/doklejona etykieta z nadrukiem przekazanym od Zamawiającego. Wielkość etykiety A5, druk po stronie wykonawcy full color, 250 g satyna
 - c) W skład zestawu wchodzi:
 - Kawa w ziarnach 250g Etiopia/Brazylia/Kolumbia klasy specjality palona w lokalnej palarni nie później niż 2 tygodnie przed dostawą
 - Herbata czarna sypana 120g z dodatkami. Herbata ze zrównoważonej produkcji, herbata z uprawy ekologicznej
 - Truskawka, Malina, liofilizowana, owoce 100%, 20g
 - Batonik owocowo-orzechowy bez dodatku cukru

- Ręcznie robiona czekolada z dowolnymi dodatkami waga 85 g, nie biała
- Ciastka owsiane ręcznie robione (z dynią, słonecznikiem, siemieniem lnianym, kokosem żurawiną) 175g
- 2 x Miody 40g możliwość różnych kompozycji smakowych

Wszystkie produkty mają być od lokalnych, regionalnych dostawców. Opakowania szklane lub biodegradowalne.

Dla Zamawiającego istotne jest by otrzymane produkty były ekologiczne, BIO, od lokalnych dostawców czyli:

- Przy uprawie ekologicznej nie powstały szkodliwe odpady mogące zanieczyścić środowisko,
- Proces produkcji jak i końcowy produkt generują odpady biodegradowalne, które rozkładają się szybko i bez szkody dla ekosystemu,
- Zadbano o zachowanie równowagi w przyrodzie, nie dopuszczając do przedostania się do środowiska gatunków roślin i zwierząt nie występujących tam naturalnie i mogących zakłócić biosystem,
- Nie zastosowano roślin modyfikowanych genetycznie, które mogłyby w sposób niekontrolowany przedostać się do środowiska lub skrzyżować samoistnie z niemodyfikowanymi gatunkami,
- Zadbano o to, aby uprawy nie naruszały naturalnego ekosystemu, ogranicza się zatem wycinkę drzew pod uprawy, które zlokalizowane są tak by mieć możliwie niewielki wpływ na naturalnie występujące w tym miejscu rośliny i zwierzęta
- Zadbano by przy produkcji nie miał miejsca wyzysk pracowników, a zwłaszcza dzieci
- W czasie produkcji nie użyto chemicznych środków ochrony roślin oraz nawozów sztucznych,
- Co najmniej 95% produktu pochodzi z upraw ekologicznych,
- Nie zastosowano sztucznych aromatów, wzmacniaczy smaków i barwników,
- Nie zastosowano roślin genetycznie modyfikowanych,
- Nie zastosowano promieniowania jonizującego dla konserwacji produktu,
- Zadbano o racjonalną gospodarkę żyznością gleby,
- Na bieżąco monitoruje się przestrzeganie surowych kryteriów produkcji,
- Uprawy zlokalizowano z dala od zanieczyszczeń bez ingerencji w ekosystem.
- Spełnianie wymagań zostanie stwierdzone na podstawie: np. etykiet produktowych lub oświadczenia dostawcy

IV. TERMIN WYKONANIA

Przedmiotem zamówienia jest usługa dostawy ekologicznych koszy/zestawów zawierających lokalne produkty spożywcze, dla uczestników III konferencji naukowej Jakość powietrza a zdrowie, realizowanej w ramach Projektu LIFE-MAPPINGAIR/PL "Czy wiesz czym oddychasz?" Kampania edukacyjno-informacyjna na rzecz czystszej powietrza, realizowanego przez Uniwersytet Wrocławski, współfinansowanego przez Komisję Europejską w ramach Instrumentu Finansowego LIFE oraz Narodowy Fundusz Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej, nr projektu: LIFE17 GIE/PL/000631.

Termin na dostawę maksymalnie do 12.05.2021 pod wskazane adresy.